

## USINAGEM DE CAMPO DE PONTA DE EIXO MINIMIZA TEMPO DE PARADA DE MÁQUINA



Máquina de papel - \*Imagem meramente ilustrativa

### O CLIENTE

Uma indústria do segmento de papel, fundada há mais de setenta e cinco anos, possui quatro unidades produzindo duzentas mil toneladas por ano, colocando-a entre as quinze maiores empresas do setor no mundo, em capacidade de produção.

### A SITUAÇÃO

Uma das unidades industriais identificou avarias na Ponta de Eixo de Cilindro Yankee de Máquina de Papel, nas formas de desgaste, batimento periférico de aproximadamente 0,38mm (limite aceitável de 0,05mm), excentricidade da Ponta de Eixo e da rotação da Bucha.

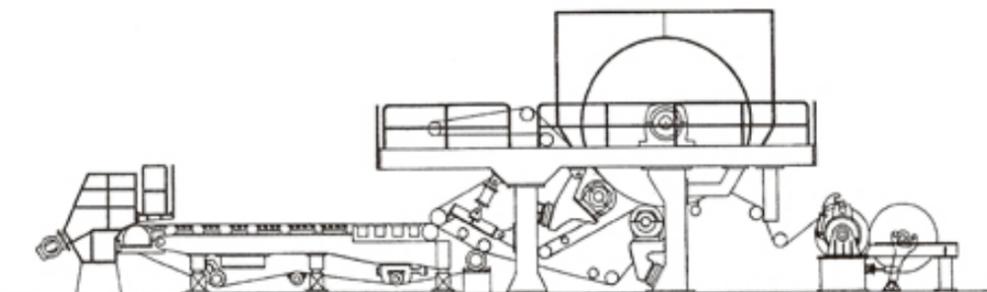
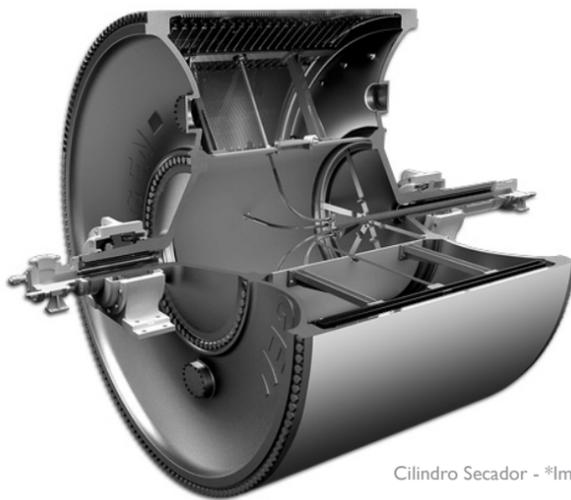


Gráfico da máquina de papel - \*Imagem meramente ilustrativa

### O SERVIÇO

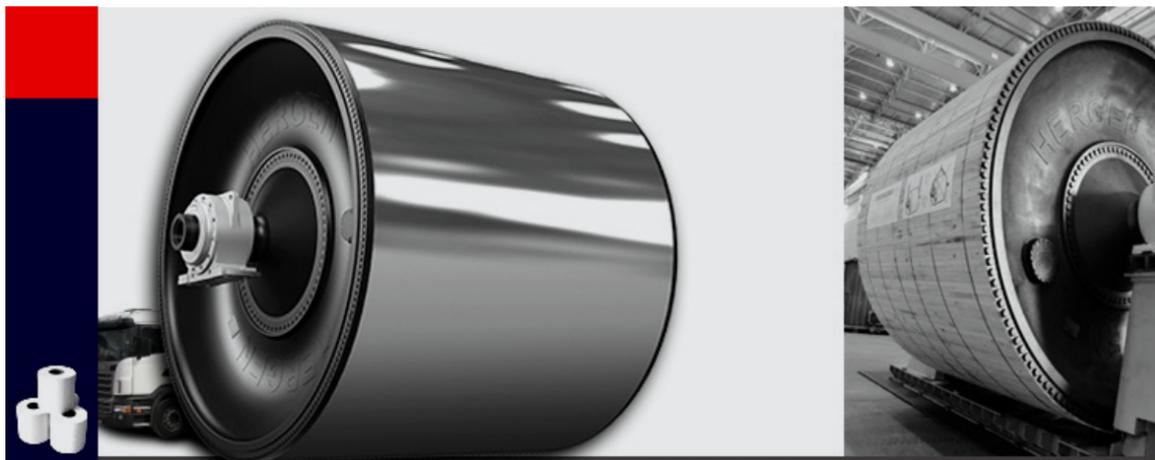
A Metalock Brasil, pioneira no Brasil em serviços de Usinagem de Campo, foi contratada para executar os necessários reparos.

Com o uso de equipamento portátil, acionado hidráulicamente, a Metalock Brasil realizou a pré-usinagem da área avariada e da área de assentamento da Bucha, com diâmetro 560mm e largura 290mm, preparando-as para a montagem. O fabricante do Cilindro forneceu e montou a Bucha.



Cilindro Secador - \*Imagem meramente ilustrativa

Em seguida, a Metalock Brasil realizou a usinagem final da superfície externa da Bucha, na largura de 370mm. Durante o trabalho a rugosidade foi rigorosamente monitorada permanecendo a superfície com rugosidade dois triângulos (0,8µm Ra a 3,2µm Ra). O alinhamento e nivelamento da Ponta de Eixo foram criteriosamente estabelecidos e continuamente monitorados pelo cliente. O cliente também realizou a montagem do rolamento na Ponta de Eixo do Cilindro Secador. As necessidades de produção eram críticas, de modo que o fator tempo era prioritário durante todo o reparo.



Cilindros Secadores - \*Imagem meramente ilustrativa

### OS RESULTADOS

O retorno da produção se fez em tempo mínimo. O trabalho demonstrou, mais uma vez, a capacidade do processo de Usinagem de Campo, técnica que, associada à competência da mão de obra especializada da Metalock, permitiu evitar a desmontagem da Ponta de Eixo, otimizando a solução do problema de manutenção do cliente, com significativa redução de custos comparado com outras alternativas, como, por exemplo, a substituição da Ponta de Eixo.